

C-max

究極のテクノロジー

GHI リーマ



- 鋳鉄・鋼加工の高能率化に最適!
- 安定した高精度穴加工を実現!



富士精工株式会社

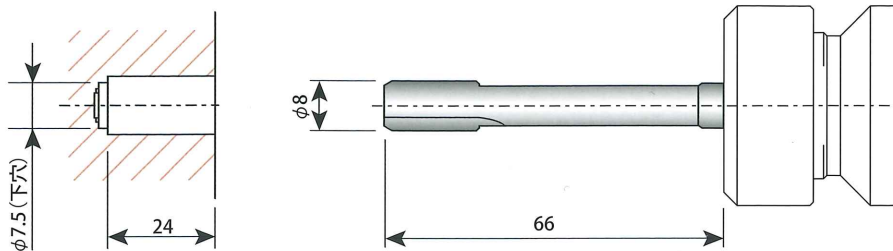
鋳鉄・鋼に
これ鉄板

GHIリーマの加工性能

パーフェクトな
真円!

【加工事例】

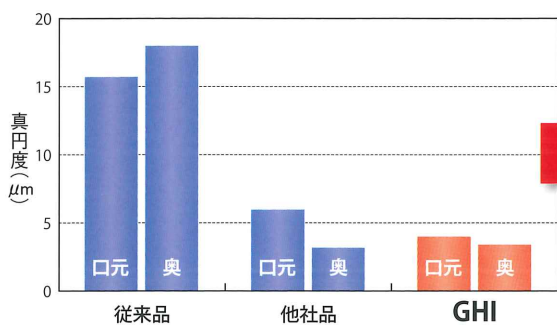
ツーリング概略図



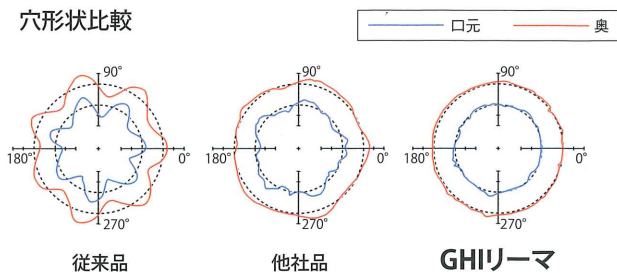
●切削条件(テスト条件)

被削材: FC250
 切削速度: 100m/min
 送り: 0.6mm/rev
 内部給油: 水溶性エマルジョン
 (2MPa)

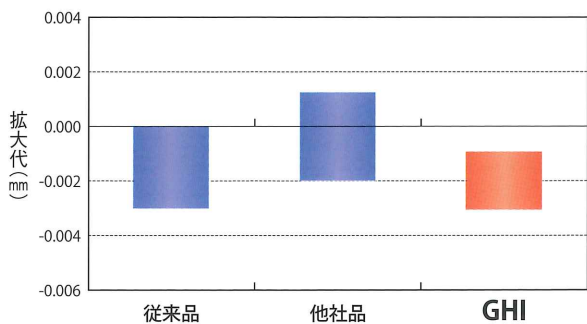
●真円度が大幅に向上



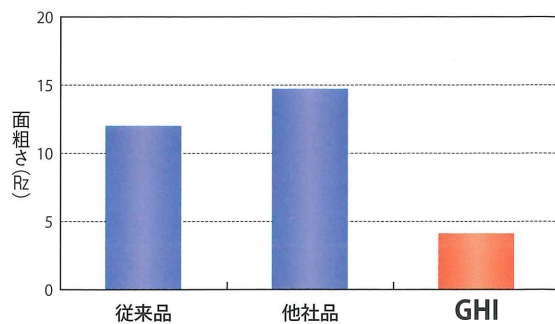
穴形状比較



●バラツキの小さい加工穴径



●安定した面粗さ



●目的・用途に合わせて特殊設計製作いたします。最寄りの営業所までお問い合わせください。

安全上のご注意

- ▶切れ刃や切り屑には直接素手で触らないでください。▶工具は推奨条件の範囲内に使用し、早めの工具交換をお勧めします。▶切り屑や工具は、高温になっている場合があります。素手で触らないでください。
- ▶切り屑の飛散及び工具の破損等の恐れがあるので安全カバーや保護メガネなどの保護具を使用してください。▶工具はホルダーなどに確実に固定し、回転中のガタツキや振れ、異常音等がないことを確認してください。
- ▶切削工具の再研磨で粉塵やミストが発生します。多量に吸入したり、飲み込んだり、目や皮膚に接触したりすると、人体に有害な場合がありますので十分注意してください。

富士精工株式会社 <http://www.c-max.co.jp/>

- | | | | |
|--|---|--|---|
| <p>■本 社
〒473-8511 愛知県豊田市吉原町平子26番地
TEL 0565-53-6611 FAX 0565-53-6601</p> <p>■北海道営業所
〒066-0045 北海道千歳市真々地2丁目4-21
TEL 0123-40-4061 FAX 0123-40-4062</p> <p>■秋田営業所
〒013-0042 秋田県横手市前郷字東松原60-4
TEL 0182-35-1112 FAX 0182-35-1113</p> | <p>■仙台事務所
〒983-0824 宮城県仙台市宮城野区鶴ヶ谷字館下22-5
レオパレス リバエールAH102号室</p> <p>■北関東営業所
〒373-0806 群馬県太田市龍舞町5469 いずみハイツ102号
TEL 0276-30-2086 FAX 0276-30-2087</p> <p>■関東営業所
〒243-0032 神奈川県厚木市恩名5丁目2番40号
TEL 046-224-1441 FAX 046-224-2324</p> | <p>■富士営業所
〒417-0024 静岡県富士市八代町6番26号
TEL 0545-52-7081 FAX 0545-53-3226</p> <p>■北陸営業所
〒939-0362 富山県射水市太閤山1丁目5537-4
TEL 0766-56-8105 FAX 0766-56-8106</p> <p>■福井営業所
〒916-0041 福井県鯖江市東鯖江3丁目3-7
FAX 0778-52-7560</p> | <p>■大阪営業所
〒520-3015 滋賀県栗東市安養寺3丁目2-26
TEL 077-551-2058 FAX 077-551-2059</p> <p>■九州営業所
〒869-1235 熊本県菊池郡大津町室1613
TEL 096-293-0001 FAX 096-293-5949</p> |
|--|---|--|---|

○仕様はお断りせず変更する場合がありますのでご了承ください。