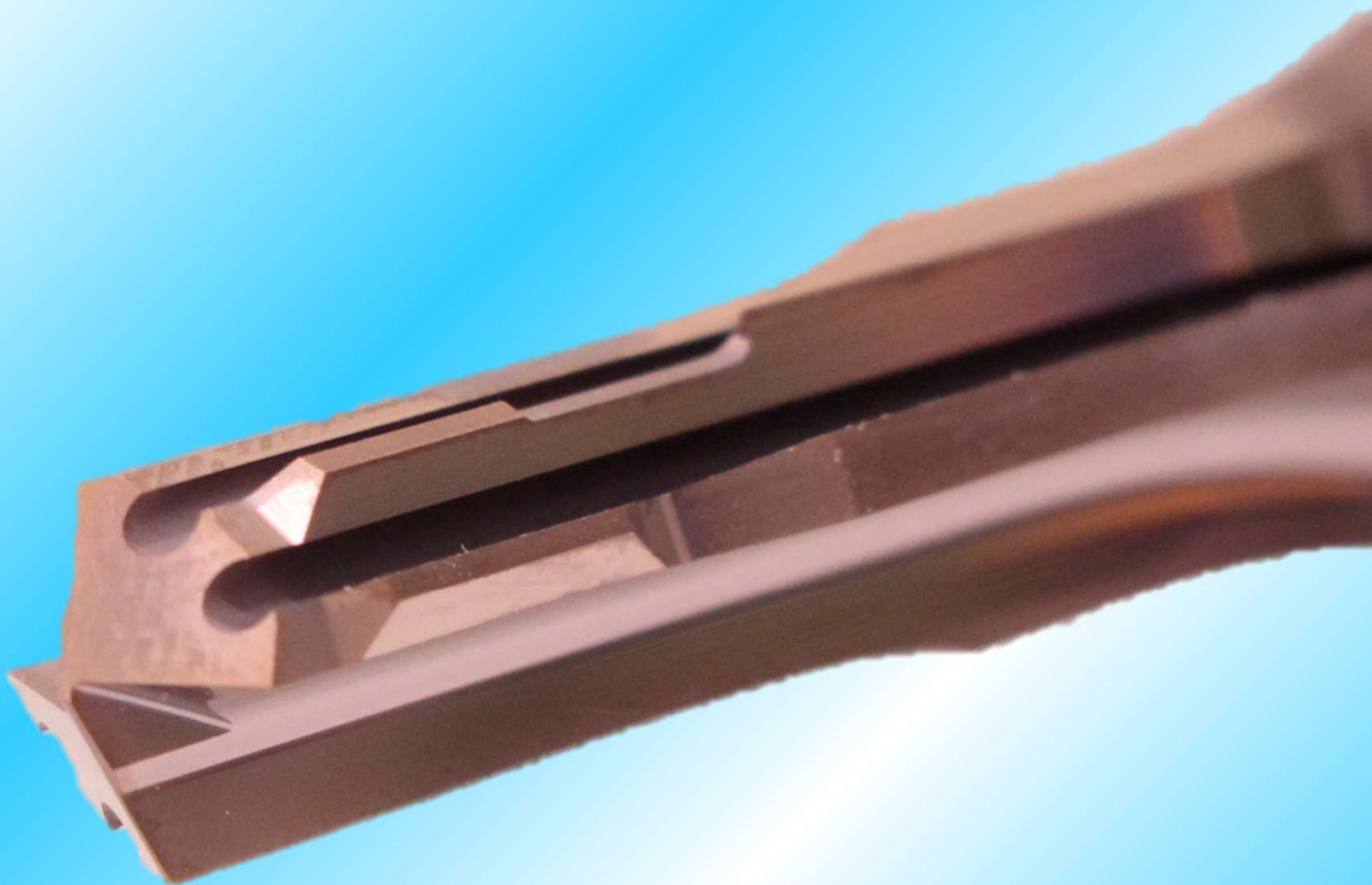


# 圧倒的水量による高精度加工！ 一発仕上げ用工具

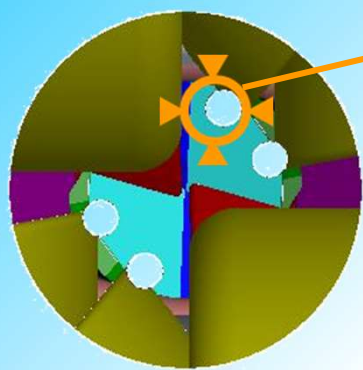
鋳物加工用  
*For Cast Iron*

## Back Jet GF Drill

- リーマ溝とリンクした穴からクーラントを噴出  
切屑噛みによる面粗さ低下から脱却！



## 【特徴】



### クーラント穴

数を増やし、リーマ溝とリンクさせることで面粗さを向上



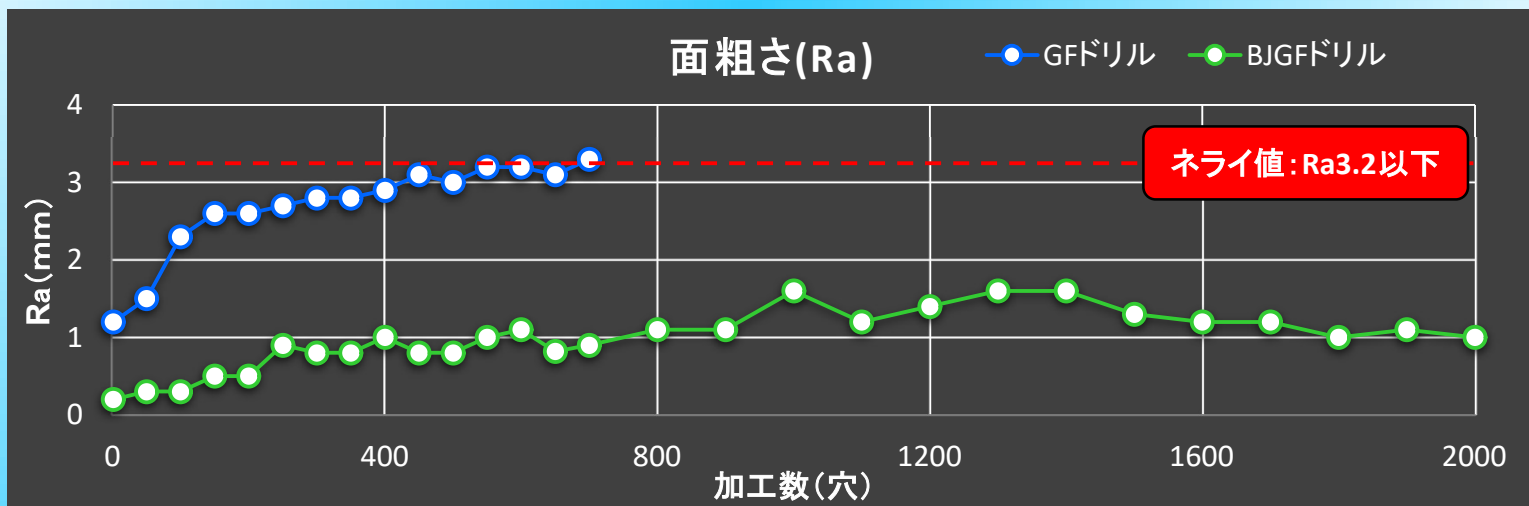
### 特殊シンニング

シンニング拡大により切屑処理性も向上

## 【仕様一覧】

基本情報	用途	高精度一発仕上げ加工
	被削材	FC/FCD
	特徴	ストレート溝
	材質	超硬+コーティング
標準条件	最小工具径	φ6～φ20
	切削速度[m/min]	50以下
	送り[mm/rev]	0.1～0.2
	リーマ取代[mm]	φ0.7以下
加工性能	拡大代	IT8級
	面粗さ	Ra3.2以下

## 【加工精度】



被削材: FC250相当 周速: 50m/min  
 工具径: φ8mm 送り: 0.1mm/rev  
 深さ: 12mm 給油: 内部クーラント1MPa

● 目的・用途に合わせて特殊設計製作いたします。最寄りの営業所までお問い合わせ下さい。

国内	■ 本社 / 本社工場 〒473-8511 愛知県豊田市吉原町平子26番地 ☎0565-53-6611 (FAX)0565-53-6601 E-mail: info@c-max.co.jp	■ 熊本工場 / 九州営業所 ☎096-293-0001	● 北海道営業所 ☎0123-40-4061	● 北関東営業所 ☎0276-30-2086	● 富士営業所 ☎0545-52-7081	● 北陸営業所 ☎0766-56-8105
		■ 鹿児島工場 ☎0995-46-8686	● 秋田営業所 ☎0182-35-1112	● 関東営業所 ☎046-224-1441	● 大阪営業所 ☎077-551-2058	
海外	【アメリカ】ACCUROMM U.S.A.INC.	【韓国】HANBOO ENGINEERING CO.,LTD.	【タイ】FUJISEIKO(THAILAND)CO.,LTD			
	【ポーランド】ACCUROMM Central Europe Sp.zo.o.	【中国】大連富士工具有限公司	【タイ】TT FUJI TOOL SUPPORT CO.,LTD			
	【オーストラリア】SANCELL PTY.LTD.	【中国】広州富士工具有限公司	【インドネシア】PT.FUJI PRESISI-TOOL INDONESIA			
	【メキシコ】ACCUROMM MEXICO S.A. de C.V.	【中国】長春韓富士工具有限公司				